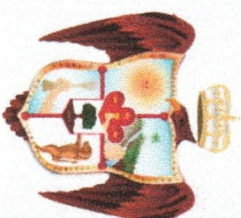




H. CONGRESOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
H. AYUNTAMIENTO DE AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
INFORMES SOBRE PASIVOS CONTINGENTES
AL 31 DE AGOSTO DEL 2026



SIN MOVIMIENTOS

CREDITOS FISCALES :	
SALDO HISTORICO :	\$ -
ACTUALIZACIONES :	0
RECARGOS :	
TOTAL	\$ -

PRESENCIA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
C. CONCEPCIÓN GUTIÉRREZ QUINDEZ LÓPEZ
PRESIDENTA MUNICIPAL



COMISION DE HACIENDA

C. COLUMBA LÓPEZ LLANOS
REGIDORA TERCERA



H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029

SÍNDICO MUNICIPAL

C. ENRIQUE ESPINOSA JIMÉNEZ
SÍNDICO MUNICIPAL

SINDICATURA

H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029

C. JUAN CARLOS SAMPIERI CANTON
TESORERO MUNICIPAL



DEL H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029