H. CONGRESOS DEL ESTADO DE VERACRUZ

H. AYUNTAMIENTO DE AMATLAN DE LOS REYES, VER.
INFORMES SOBRE PASIVOS CONTINGENTES
AL 31 DE AGOSTO DEL 2026

CREDITOS FISCALES : SALDO HISTORICO : ACTUALIZACIONES : RECARGOS :	$ - 0 **SIN MOVIMIENTOS**
TOTAL	$ - 0

PRESIDENCIA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029

C. CONCEPCIÓN GUILLERMINA MÉNDEZ LÓPEZ
PRESIDENTA MUNICIPAL

C. ENRIQUE ESPINOSA JIMENEZ
SÍNDICO MUNICIPAL

SINDICATURA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES,VER.
2026-2029

COMISION DE HACIENDA

C. COLUMBA LOPEZ LLANOS
REGIDORA TERCERA

REGIDURÍA TERCERA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES,VER.
2026-2029

C.P. JUAN CARLOS SAMPIERI CANTON
TESORERO MUNICIPAL

TESORERIA
DEL H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES,VER.
2026-2029